

# CEM III/B 42,5 N-LH/HS/NA

LAFARGE Hochofenzement



## Der Hochofenzement mit besonderen Eigenschaften

### Zusammensetzung

LAFARGE Hochofenzement CEM III/B 42,5 N-LH/HS/NA ist ein Normzement der Festigkeitsklasse 42,5 N nach DIN EN 197-1 sowie DIN 1164 mit besonderen Eigenschaften. Er entsteht durch gemeinsames Vermahlen/Mischen von Portlandzementklinker und Hüttensand mit einem Sulfatträger als Erstarrungsregler. Gemäß europäischer Regelungen können zusätzlich geringe Mengen eines chromatreduzierenden Zusatzstoffes enthalten sein.

### Eigenschaften

- Langsame Festigkeitsentwicklung
- Gute Nacherhärtung
- Zement mit niedriger Hydratationswärme (low heat) - LH
- Zement mit hohem Sulfatwiderstand - HS
- Zement mit niedrigem wirksamen Alkaligehalt - NA

### Anwendungen

- Beton, Stahlbeton und Spannbeton nach DIN EN 206-1 in Verbindung mit DIN 1045-2
- Empfohlene Druckfestigkeitsklassen  $\geq$  C 30/37
- Wasserbau, Tiefbau, Grundbau (Bohrpfähle nach DIN EN 1536)
- Beton für massive Bauteile
- Bei Verwendung alkaliempfindlicher Gesteinskörnungen nach DAfStb-Richtlinie

**Nachbehandlung** Die Nachbehandlung von frisch eingebrachtem Beton ist für die Erhärtung und Dichtigkeit und damit für die Dauerhaftigkeit von großer Bedeutung. In jedem Fall sind zur Nachbehandlung von Beton die Anforderungen der DIN 1045 zu beachten.

**Lagerung** Zemente sollten trocken und vor Feuchtigkeit geschützt gelagert werden. Bei sachgerechter Lagerung kann die chromatarme Eigenschaft des Zements für folgende Zeiträume gewährleistet werden: 2 Monate ab Verladedatum.

**Umweltrelevanz** Bei Portlandkomposit- und Hochofenzementen wird ein erheblicher Anteil des energieintensiv hergestellten Klinkers durch weitere Hauptbestandteile wie Kalksteinmehl, Hüttensand oder Flugasche ersetzt. Dadurch können die CO<sub>2</sub>-Emissionen pro produzierter Tonne Zement deutlich gesenkt werden. Portlandkomposit- und Hochofenzemente leisten daher einen wichtigen Beitrag zum Umweltschutz.



**REACH-Konformität** Von der Registrierungspflicht gemäß „REACH-Verordnung“ (Nr. 1907/2006 EG) sind chemische Stoffe betroffen. Zement ist von der Registrierungspflicht nicht erfasst, da es sich hierbei um eine Zubereitung handelt. Als verantwortungsvoller und umweltbewußter Zementhersteller unternimmt Lafarge Zement alle notwendigen Schritte, um die REACH-Konformität der hergestellten Produkte sicherzustellen.

### Lieferwerk

Karsdorf

### Lieferform

Lose im Silozug

**Sonstige Hinweise** Alle in dieser Druckschrift gegebenen Informationen sind Produktbeschreibungen, die sich nicht auf einen konkreten Anwendungsfall beziehen. Ersatzansprüche können hieraus nicht abgeleitet werden.

### Piktogrammerklärung



= reduzierte CO<sub>2</sub>-Emissionen

**LAFARGE ZEMENT GmbH** phone: +49 (0) 6171 - 61 43 20  
**Frankfurter Landstraße 2-4** www.lafarge.de  
**61440 Oberursel**

Weitere Informationen zum sicheren und fachgerechten Umgang mit Zementen erhalten Sie auf unserer Internetseite [www.lafarge.de](http://www.lafarge.de) oder im Betonhandbuch [www.betonhandbuch.de](http://www.betonhandbuch.de)



Foto: ARGE Finnetunnel

